



## 1. Формирование отчетов

В данном режиме формируются различные виды отчетов по производственным планам. Формируемые отчеты представлены в следующих папках:

- **Объемно-календарный план;**
- **План-график;**
- **План потребности.**

### 1.1. Объемно-календарный план

Эта папка содержит отчеты по объемно-календарному плану:

- **Сводный объемно-календарный план производства;**
- **Подневный объемно-календарный план производства;**
- **Сводная потребность в продукции и п/ф.**

#### 1.1.1. Сводный объемно-календарный план

Сводный объемно-календарный план производства (Рис. 1-1) формируется по отдельно взятому плановому документу. Карточка запроса на формирование отчета содержит следующие реквизиты:

БЭСТ-Производство

**Сводный объемно-календарный план производства продукции и полуфабрикатов**  
№2010/01/00 за январь 2010 г.

Условие отбора: **Все**

Продукция, модификация, полуфабрикат					План производства						
Группа, ном. номер, артикул	Наименование	Спецификация	Описание модификации	ЕИ	Затребовано	Остатки	Страховой запас	Размер партии	К производству	Дата	Рабочий центр выпуска
00014 0000000000002 C01.168.01	Стол	Стол	Стол (бук)	шт	1000	51			949	В т.ч.	100002
									87	10.01.2010	
									187	15.01.2010	
									287	20.01.2010	
									388	25.01.2010	
<b>Итого по номенклатуре</b>									<b>949</b>	В т.ч.	
									87	10.01.2010	
									187	15.01.2010	
									287	20.01.2010	
									388	25.01.2010	
<b>Итого по группе шт</b>									<b>949</b>	В т.ч.	
									87	10.01.2010	
									187	15.01.2010	
									287	20.01.2010	
									388	25.01.2010	

Рис. 1-1 Объемно-календарный план

- **План производства.** Выбирается из списка плановых документов (реестра ОКПП). Для выбора предлагаются все ОКПП – независимо от их статуса;
- **Условие отбора.** В зависимости от выбора пользователя, в отчет могут быть включены *Полуфабрикаты, Продукция* или *Все виды изделий*;
- **Код позиции.** В данном поле выбирается желаемый способ отражения характеристик номенклатуры в отчете: *Ном. номер и артикул, Ном. номер, Артикул*. В первом случае, помимо наименования изделия, будут выведены номенклатурный номер и артикул, во втором – только номенклатурный номер, а в третьем – только артикул. Код группы выводится в любом случае. Сортировка данных в отчете проводится по той позиции, которая была выбрана в рассматриваемом поле. Если в нем заданы два кода (т.е. был выбран вариант *Ном. номер и артикул*), то пользователь должен выбрать нужное правило сортировки (см. следующее поле);

- **Сортировка по.** В данном поле указывают желаемый способ сортировки данных – по *Группам и н.номерам* или по *Группам и артикулам*.

Для каждого изделия, помимо общих сведений, в отчете указываются код спецификации и вид модификации, затребованное количество, количество в остатках, страховой запас, размер партии, количество к производству – общее и с разбивкой по датам потребности, а также выпускающий рабочий центр.

В отчете всегда подводятся итоги по каждой номенклатурной позиции. Итоги по группе подводятся только в том случае, если для нее в справочнике групп была задана единица измерения. Тогда в формировании итогов участвуют только те номенклатурные позиции, чья единица измерения совпадает с единицей измерения группы, к которой они относятся.

### 1.1.2. Подневный объемно-календарный план производства

Подневный объемно-календарный план производства (Рис. 1-2) формируется по отдельно взятому плановому документу.

БЭСТ-Производство

**Подневный объемно-календарный план производства продукции и полуфабрикатов**  
№2010/01/00 за январь 2010 г.

Условие отбора: **Все**

Продукция, модификация, полуфабрикат														К производству	
Группа, ном. номер, артикул				Наименование				Специфика-ция	Описание модификации			ЕИ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
00014.0000000000002.001.168.01				Стол				Стол	Стол (бук)			шт	949		
71	74	73	73	73				74	72	62	61			61	42
<b>Итого по номенклатуре:</b>														<b>949</b>	
<b>Итого по группе:</b>														<b>шт 949</b>	

Рис. 1-2 Подневный объемно-календарный план (фрагмент)

Карточка запроса на формирование отчета включает следующий ряд полей:

- **План производства.** Выбирается из списка плановых документов (реестра ОКПП). Для выбора предлагаются все ОКПП – независимо от их статуса;
- **Условие отбора.** В зависимости от выбора пользователя, в отчет могут быть включены *Полуфабрикаты, Продукция* или *Все виды изделий*;
- **Код позиции.** В данном поле выбирается желаемый способ отражения характеристик номенклатуры в отчете: *Ном. номер и артикул, Ном. номер, Артикул*. В первом случае, помимо наименования изделия, будут выведены номенклатурный номер и артикул, во втором – только номенклатурный номер, а в третьем – только артикул. Код группы выводится в любом случае. Сортировка данных в отчете проводится по той позиции, которая была выбрана в рассматриваемом поле. Если в нем заданы два кода (т.е. был выбран вариант *Ном. номер и артикул*), то пользователь должен выбрать нужное правило сортировки (см. следующее поле);
- **Сортировка по.** В данном поле указывают желаемый способ сортировки данных – по *Группам и н.номерам* или по *Группам и артикулам*.

В отчете всегда подводятся итоги по каждой номенклатурной позиции. Итоги по группе подводятся только в том случае, если для нее в справочнике групп была задана единица измерения. Тогда в формировании итогов участвуют только те номенклатурные позиции, чья единица измерения совпадает с единицей измерения группы, к которой они относятся.

### 1.1.3. Сводная потребность в продукции и полуфабрикатах

Этот отчет (Рис. 1-3) также формируется по отдельно взятому плановому документу и показывает, какие изделия, в каком количестве и к какому сроку нужно произвести. При этом потребность представлена в двух видах: на заказ и на склад.

БЭСТ-Производство

**Сводная потребность в продукции и полуфабрикатах**

План производства №2010/01/00 за январь 2010 г.

Условие отбора: **Все**

Продукция, модификация, полуфабрикат					На склад	
Группа, ном. номер, артикул	Наименование	Спецификация	Описание модификации	ЕИ	Дата отгрузки	Количество
00014 00000000000002 C01.168.01	Стол	Стол	Стол (бук)	шт	10.01.2010	100
					15.01.2010	200
					20.01.2010	300
					25.01.2010	400
<b>Итого по номенклатуре</b>						<b>1 000</b>
<b>В том числе по датам отгрузки:</b>					10.01.2010	100
					15.01.2010	200
					20.01.2010	300
					25.01.2010	400
<b>Итого по группе шт</b>						<b>1 000</b>
<b>В том числе по датам отгрузки:</b>					10.01.2010	100
					15.01.2010	200
					20.01.2010	300
					25.01.2010	400

Рис. 1-3 Сводная потребность в продукции и полуфабрикатах

- **План производства.** Выбирается из списка плановых документов (реестра ОКПП). Для выбора предлагаются все ОКПП – независимо от их статуса;
- **Условие отбора.** Указывается способ производства продукции, включаемой в отчет: *Все, На заказ, На склад*;
- **Код позиции.** В данном поле выбирается желаемый способ отражения характеристик номенклатуры в отчете: *Нам. номер и артикул, Нам. номер, Артикул*. В первом случае, помимо наименования изделия, будут выведены номенклатурный номер и артикул, во втором – только номенклатурный номер, а в третьем – только артикул. Код группы выводится в любом случае. Сортировка данных в отчете проводится по той позиции, которая была выбрана в рассматриваемом поле. Если в нем заданы два кода (т.е. был выбран вариант *Нам. номер и артикул*), то пользователь должен выбрать нужное правило сортировки (см. следующее поле);
- **Сортировка по.** В данном поле указывают желаемый способ сортировки данных – по *Группам и н.номерам* или по *Группам и артикулам*.

В отчете всегда подводятся итоги по каждой номенклатурной позиции. Итоги по группе подводятся только в том случае, если для нее в справочнике групп была задана единица измерения. Тогда в формировании итогов участвуют только те номенклатурные позиции, чья единица измерения совпадает с единицей измерения группы, к которой они относятся.

## 1.2. План-график

В этой папке объединены отчеты, формируемые по план-графику выпуска продукции:

- **Подневный план-график выпуска продукции;**
- **Сводный план-график выпуска продукции;**
- **Подневный план-график сдачи продукции;**
- **Сводный план-график сдачи продукции.**

### 1.2.1. Подневный план-график выпуска продукции полуфабрикатов

Этот отчет (Рис. 1-4) формируется по отдельно взятому плановому документу. Он представляет собой календарную сетку, в которой указано, какие изделия и в каком количестве должны быть выпущены в каждый конкретный день планового периода.

БЭСТ

## Подневный план-график выпуска продукции и полуфабрикатов по рабочим центрам

План производства №2010/01/00 за январь 2010 г.

Рабочий центр: Все														К производству		
Продукция, модификация, полуфабрикат																
Группа, ном. номер, артикул				Наименование				Спецификация		Описание модификации				ЕИ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
<b>100002 Цех 2</b>																
00013 0000000000001 7.200.150.00				Столешница (Бук)				С.01		Столешница (Бук)				шт		999
77	77	78	78	78				78	79	63				64	43	
														<b>Итого по номенклатуре</b>		<b>999</b>
00013 0000000000009 Н01.233.68				Ножка стола (Бук)				НС		Ножка стола (Бук)				шт		3 796
291	293	293	292	294				292	293	243	244			243	168	
														<b>Итого по номенклатуре</b>		<b>3 796</b>
														<b>Итого по группе</b>		<b>4 795</b>
00014 0000000000002 С01.168.01				Стол (Бук)				Стол		Стол (Бук)				шт		949
71	74	73	73	73				74	72	62	61			61	42	
														<b>Итого по номенклатуре</b>		<b>949</b>
														<b>Итого по группе</b>		<b>949</b>
														<b>Итого по Цех 2</b>		<b>5 744</b>
														<b>Итого по отчету</b>		<b>5 744</b>

Рис. 1-4 Подневный план-график выпуска продукции и полуфабрикатов (фрагмент)

Карточка запроса на формирование отчета содержит следующий перечень реквизитов:

- **План производства.** Выбирается из списка плановых документов (реестра ОКПП);
- **Сложный рабочий центр.** В зависимости от выбора пользователя, отчет может быть сформирован или по конкретному сложному рабочему центру, или по всем существующим сложным рабочим центрам;
- **Рабочий центр.** По усмотрению пользователя, отчет может быть сформирован или по всем, или по отдельному рабочему центру. Если в предыдущем поле был указан конкретный сложный рабочий центр, для выбора будут предложены только входящие в него рабочие центры;
- **Код позиции.** В данном поле выбирается желаемый способ отражения характеристик номенклатуры в отчете: *Ном. номер и артикул*, *Ном. номер*, *Артикул*. В первом случае, помимо наименования изделия, будут выведены номенклатурный номер и артикул, во втором – только номенклатурный номер, а в третьем – только артикул. Код группы выводится в любом случае. Сортировка данных в отчете проводится по той позиции, которая была выбрана в рассматриваемом поле. Если в нем заданы два кода (т.е. был выбран вариант *Ном. номер и артикул*), то пользователь должен выбрать нужное правило сортировки (см. следующее поле);
- **Сортировка по.** В данном поле указывают желаемый способ сортировки данных – по *Группам и н.номерам* или по *Группам и артикулам*.

## 1.2.2. Сводный план-график выпуска продукции и полуфабрикатов

Сводный план-график выпуска продукции и полуфабрикатов по рабочим центрам (Рис. 1-5) формируется по отдельно взятому плановому документу.

Карточка запроса на формирование этого отчета полностью идентична карточке запроса на формирование подневного план-графика выпуска продукции и полуфабрикатов (см.п.1.2.1).

В сводном план-графике содержатся сведения о затребованном количестве, имеющихся остатках изделий, страховом запасе, размере партии, количестве к производству, трудоемкости изготовления единицы и суммарной трудоемкости по данному количеству изделий.

Количество к производству по каждой номенклатурной позиции также детализировано по датам потребности.

БЭСТ

## Сводный план-график выпуска продукции и полуфабрикатов по рабочим центрам

План производства №2010/01/00 за январь 2010 г.

Рабочий центр: Все				План-график по рабочему центру								
Продукция, полуфабрикат				Затребовано	Остатки	Страховой запас	Размер партии	К производству	Трудоёмкость единицы (мин)	Трудоёмкость всего (мин)	Дата	
Группа, ном. номер, артикул	Наименование	Спецификация	ЕИ									
<b>100002 Цех 2</b>												
00013 0000000000001 7.200.150.00	Столешница (Бук)	С.01	шт	949		50		999	25	24 975	В т.ч.	
<b>Итого по номенклатуре:</b>				<b>949</b>				<b>999</b>		<b>24 975</b>		
00013 0000000000009 Н01.233.68	Ножка стола (Бук)	НС	шт	3 796				3 796	25	94 900	В т.ч.	
				348				348			10.01.2010	
				748				748			15.01.2010	
				1 148				1 148			20.01.2010	
				1 552				1 552			25.01.2010	
<b>Итого по номенклатуре:</b>				<b>3 796</b>				<b>3 796</b>		<b>94 900</b>		
<b>Итого по группе: шт</b>				<b>4 745</b>				<b>4 795</b>		<b>119 875</b>		
00014 0000000000002 С01.168.01	Стол (Бук)	Стол	шт	1 000		51		949	35	33 215	В т.ч.	
				100				87			10.01.2010	
				200				187			15.01.2010	
				300				287			20.01.2010	
				400				388			25.01.2010	
<b>Итого по номенклатуре:</b>				<b>1 000</b>				<b>949</b>		<b>33 215</b>		
<b>Итого по группе: шт</b>				<b>1 000</b>				<b>949</b>		<b>33 215</b>		
<b>Итого по Цех 2:</b>				<b>5 745</b>				<b>5 744</b>		<b>153 090</b>		
<b>Итого по отчету:</b>				<b>5 745</b>				<b>5 744</b>		<b>153 090</b>		

Рис. 1-5 Сводный план-график выпуска продукции и полуфабрикатов

## 1.2.3. Подневный план-график сдачи продукции и полуфабрикатов

Подневный план-график сдачи продукции и полуфабрикатов по рабочим центрам (Рис. 1-6) формируется по отдельно взятому плановому документу.

БЭСТ

## Подневный план-график сдачи продукции и полуфабрикатов по рабочим центрам

План производства №2010/01/00 за январь 2010 г.

Рабочий центр: Все

Продукция, полуфабрикат			Ед. изм.	План / Факт	В том числе по дням								
					1	2	3	4	5	6	7	8	9
00013 0000000000001 7.200.150.00	Столешница (Бук), С.01	шт	999	999	77	77	78	78	78				78
00013 0000000000009 Н01.233.68	Ножка стола (Бук), НС	шт	3 796	3 796	291	293	293	292	294				292
00014 0000000000002 С01.168.01	Стол (Бук), Стол	шт	949	949	71	74	73	73	73				74

Рис. 1-6 Подневный план-график сдачи продукции и полуфабрикатов (фрагмент)

Карточка запроса на формирование этого отчета полностью идентична карточке запроса на формирование подневного план-графика выпуска продукции и полуфабрикатов (см.п.1.2.1).

В этом отчете количество к производству, детализированное по дням планового периода, сопоставляется с фактическими данными.

## 1.2.4. Сводный план-график сдачи продукции и полуфабрикатов

Сводный план-график сдачи продукции и полуфабрикатов по рабочим центрам (Рис. 1-7) формируется по отдельно взятому плановому документу. Для подготовки этого отчета заполняется следующая карточка:

- **Дата формирования.** Дата, на которую должен быть сформирован отчет. По умолчанию предлагается текущая системная дата;
- **План производства.** Выбирается из списка плановых документов (реестра ОКПП);
- **Сложный рабочий центр.** В зависимости от выбора пользователя, отчет может быть сформирован или по конкретному сложному рабочему центру, или по всем существующим сложным рабочим центрам;

- **Рабочий центр.** По усмотрению пользователя, отчет может быть сформирован или по всем, или по отдельному рабочему центру. Если в предыдущем поле был указан конкретный сложный рабочий центр, для выбора будут предложены только входящие в него рабочие центры;
- **Фактические данные считать.** В данном поле указывается нужное правило получения фактических данных – по документам движения или по актам учета выработки;
- **Код позиции.** В данном поле выбирается желаемый способ отражения характеристик номенклатуры в отчете: *Нам. номер и артикул*, *Нам. номер*, *Артикул*. В первом случае, помимо наименования изделия, будут выведены номенклатурный номер и артикул, во втором – только номенклатурный номер, а в третьем – только артикул. Код группы выводится в любом случае. Сортировка данных в отчете проводится по той позиции, которая была выбрана в рассматриваемом поле. Если в нем заданы два кода (т.е. был выбран вариант *Нам. номер и артикул*), то пользователь должен выбрать нужное правило сортировки (см. следующее поле);
- **Сортировка по.** В данном поле указывают желаемый способ сортировки данных – по *Группам и н.номерам* или по *Группам и артикулам*.

БЭСТ

**Сводный план-график сдачи продукции и полуфабрикатов по рабочим центрам**  
План производства №2010/01/00 за январь 2010 г.

Рабочий центр: **Все**  
Фактические данные считать: **по документам движения**  
Продукция, полуфабрикат

Группа, ном. номер, артикул	Наименование	Спецификация	ЕИ	Трудоёмкость единицы (мин)	План		Факт		Отклонение	
					Количество	Трудоёмкость (мин)	Количество	Трудоёмкость (мин)	Количество	Трудоёмкость (мин)
<b>100002 Цех 2</b>										
00013 0000000000001 7.200.150.00	Столешница (Бук)	С.01	шт	25	999	24 975	999	24 975		
<b>Итого по номенклатуре:</b>					<b>999</b>	<b>24 975</b>	<b>999</b>	<b>24 975</b>		
00013 0000000000009 НО1.233.68	Ножка стола (Бук)	НС	шт	25	3 796	94 900	3 796	94 900		
<b>Итого по группе: шт</b>					<b>3 796</b>	<b>94 900</b>	<b>3 796</b>	<b>94 900</b>		
<b>Итого по группе: шт</b>					<b>4 795</b>	<b>119 875</b>	<b>4 795</b>	<b>119 875</b>		
00014 0000000000002 С01.168.01	Стол (Бук)	Стол	шт	35	949	33 215	949	33 215		
<b>Итого по номенклатуре:</b>					<b>949</b>	<b>33 215</b>	<b>949</b>	<b>33 215</b>		
<b>Итого по группе: шт</b>					<b>949</b>	<b>33 215</b>	<b>949</b>	<b>33 215</b>		
<b>Итого по Цех 2:</b>					<b>5 744</b>	<b>153 090</b>	<b>5 744</b>	<b>153 090</b>		
<b>Итого по отчету:</b>					<b>5 744</b>	<b>153 090</b>	<b>5 744</b>	<b>153 090</b>		

Рис. 1-7 Сводный план-график сдачи продукции и полуфабрикатов

В сводном план-графике сдачи содержатся сведения о плановом и фактически выпущенном количестве изделий, о плановой и фактической трудоёмкости, а также выводится отклонение фактических данных от плановых показателей.

### 1.3. План потребности

В этой папке содержится два вида отчетов, формируемых по плану потребности:

- **Ведомость дефицита;**
- **Сводный план потребности в материалах и п/ф.**

#### 1.3.1. Ведомость дефицита

Ведомость дефицита (Рис. 1-8) формируется за заданный период планирования. По усмотрению пользователя, ведомость может быть получена либо с учетом нормы запаса, либо без нее.

Таким образом, карточка запроса на формирование ведомости включает два параметра – **Период планирования** и признак **Учитывать страховой запас** (отмечаемый флажком).

Ведомость дефицита содержит список номенклатурных позиций и информацию о требуемом

количестве, остатках на складах, страховом запасе и недостающем количестве (т.е. о дефиците).

БЭСТ-Производство

**Ведомость дефицита**  
за январь 2010 г.

Материал				Потребность			
Группа, ном. номер	Наименование	Аналитика	ЕИ	Потребность	Остатки	Страховой за- пас	Дефицит
00007 0000000000001	Панели ДСП		м2	1 078.92	200		878.92
<b>Итого по номенклатуре</b>				<b>1 078.92</b>	<b>200</b>		<b>878.92</b>
00007 0000000000003	Шпон	Бук	м2	1 078.92	250		828.92
<b>Итого по номенклатуре</b>				<b>1 078.92</b>	<b>250</b>		<b>828.92</b>
00007 0000000000005	Массив дерева	Бук	м3	1 366.56	10		1 356.56
<b>Итого по номенклатуре</b>				<b>1 366.56</b>	<b>10</b>		<b>1 356.56</b>
00007 0000000000006	Брус 0.1		м	3 416.4	10		3 406.4
<b>Итого по номенклатуре</b>				<b>3 416.4</b>	<b>10</b>		<b>3 406.4</b>
00008 0000000000007	Клей мебельный		кг	167.83			167.83
<b>Итого по номенклатуре</b>				<b>167.83</b>			<b>167.83</b>

Рис. 1-8 Ведомость дефицита

При ведении учета остатков номенклатуры по аналитикам, данные в ведомости детализированы по значениям этих аналитик.

### 1.3.2. Сводный план потребности в материалах и полуфабрикатах

Сводный план потребности в материалах и полуфабрикатах (Рис. 1-9) формируется по отдельно взятому плановому документу – в разрезе рабочих центров.

БЭСТ

**Сводный план потребности в материалах и полуфабрикатах по рабочим центрам**

План производства №2010/01/00 за январь 2010 г.

Рабочий центр: **Все**  
Условие отбора: **собственные полуфабрикаты**

Группа, ном. номер, артикул	Материал, полуфабрикат				План потребности
	Наименование	Специфика- ция	Описание модификации	ЕИ	
<b>100002 Цех 2</b>					
00013 0000000000001 7.200.150.00	Столешница (Бук)	С.01	Столешница (Бук)	шт	949
<b>Итого по номенклатуре</b>					<b>949</b>
00013 0000000000009 Н01.233.68	Ножка стола (Бук)	НС	Ножка стола (Бук)	шт	3 796
<b>Итого по номенклатуре</b>					<b>3 796</b>
<b>Итого по группе шт</b>					<b>4 745</b>
<b>Итого по Цех 2</b>					<b>4 745</b>
<b>Итого по отчету</b>					<b>4 745</b>

Рис. 1-9 Сводный план потребности в материалах и полуфабрикатах

В нем отражены требуемые количества материалов или полуфабрикатов. Карточка запроса на формирование отчета включает в себя следующие реквизиты:

- **План производства.** Выбирается из списка плановых документов (реестра ОКПП);
- **Сложный рабочий центр.** В зависимости от выбора пользователя, отчет может быть сформирован или по конкретному сложному рабочему центру, или по всем существующим сложным рабочим центрам;
- **Рабочий центр.** По усмотрению пользователя, отчет может быть сформирован или по всем, или по отдельному рабочему центру. Если в предыдущем поле был указан конкретный сложный рабочий центр, для выбора будут предложены только входящие в него рабочие центры;
- **Условие отбора.** Здесь указывают требуемое условие выбора данных, включаемых в отчет: собственные полуфабрикаты или покупные материалы;
- **Код позиции.** В данном поле выбирается желаемый способ отражения характеристик номенклатуры в отчете: *Ном. номер и артикул*, *Ном. номер*, *Артикул*. В первом случае, помимо наименования изделия, будут выведены номенклатурный номер и артикул, во втором –

только номенклатурный номер, а в третьем – только артикул. Код группы выводится в любом случае. Сортировка данных в отчете проводится по той позиции, которая была выбрана в рассматриваемом поле. Если в нем заданы два кода (т.е. был выбран вариант *Ном. номер и артикул*), то пользователь должен выбрать нужное правило сортировки (см. следующее поле);

➤ **Сортировка по.** В данном поле указывают желаемый способ сортировки данных – по *Группам и н.номерам* или по *Группам и артикулам*.